

Nuovo Volvo FH: sicurezza, consumi ridotti e comfort di guida

<div id = "calendar-container"><div id = "year">2013</div> <div id = "day">22</div><div id = "month">Gennaio</div></div>

La nuova serie Volvo FH, dopo i rigorosi test di qualità cui è stata sottoposta, si presenta sul mercato come leader dei trasporti a lungo raggio.



Il Volvo FH, ricco di caratteristiche all'avanguardia, nasce come camion *per il conducente*, progettato per soddisfare le sue esigenze e rendere estremamente confortevoli le sue giornate di lavoro.

Le principali caratteristiche del nuovo Volvo sono grande guidabilità e consumo di carburante ridotto. Infatti, i motori die
sel Volvo (è possibile scegliere
tra nove diversi motori da 13 e 16 litri, con potenze da 420 a 750 CV) e il cambio intelligente I-Shift promettono risparmi di carburante fino all'11%.

Nuovo Volvo FH: sicurezza, consumi ridotti e comfort di guida

<div id = "calendar-container"><div id = "year">2013</div> <div id = "day">22</div><div id = "month">Gennaio</div></div>

Il Volvo FH si presenta, inoltre, come il Volvo più sicuro del mondo, dotato di sistemi di sicurezza unici.

I mezzi della nuova gamma della casa svedese sono stati sottoposti a una serie di severi test di qualità. Raffreddati, riscaldati, scossi, scrollati e guidati chilometro dopo chilometro in condizioni estreme, sono stati messi a dura prova, restituendo sempre risultati straordinari.

"I test che abbiamo condotto - si legge nel comunicato stampa di Volvo Trucks di ieri - sono incentrati su aree diverse, ad esempio l'affidabilità, la durata e il consumo di carburante del veicolo. Inizialmente sono stati testati separatamente i singoli componenti, quali il telaio, la cabina e l'impianto elettrico. Una volta che tali componenti sono stati approvati, abbiamo eseguito il test sul veicolo completo. Questa operazione è stata effettuata sia nei laboratori di proprietà di Volvo Trucks e nei circuiti di prova della società, sia in condizioni di traffico reale per i test sul campo con autotrasportatori".

Ecco, in dettaglio, i principali test di qualità affrontati e superati dal Volvo FH:

- Simulazione numerica
- Test su banchi di prova specifici
- Verifica/convalida delle caratteristiche
- Test del veicolo
- Simulatore di rumore
- Misurazione del risparmio di carburante
- Camere di simulazione ad alte e basse temperature
- Test di resistenza allo sporco
- Test di frenata
- Test accelerati di resistenza
- Test di affidabilità
- Prove di guida in condizioni climatiche estreme
- Test sul campo nel traffico commerciale con altri utenti
- Test sul risparmio di carburante
- Prestazioni di manovrabilità
- Comfort del conducente

La gamma completa della serie Volvo FH con tutti i dati tecnici è visionabile [QUI](#) .

Nuovo Volvo FH: sicurezza, consumi ridotti e comfort di guida

<div id = "calendar-container"><div id = "year">2013</div> <div id = "day">22</div><div id = "month">Gennaio</div></div>

© TN - TRASPORTONOTIZIE Riproduzione riservata